

Osuszacze basenowe



R407C

Osuszacze serii SDH są urządzeniami specjalnie zaprojektowanymi dla zastosowania w basenach pływackich gdzie poziom wilgotności powinien być ściśle kontrolowany w celu zapewnienia optymalnego komfortu. Urządzenia te są przeznaczone do instalacji w pomieszczeniu technicznym na zapleczu basenu. Wentylator promieniowy o wysokim ciśnieniu statycznym pozwala na podłączenie urządzenia do kanałów zarówno na zasilaniu jak i wylocie powietrza. Seria ta składa się z 2 podstawowych modeli, które obejmują wydajność osuszania od 94 do 124 l/24h.

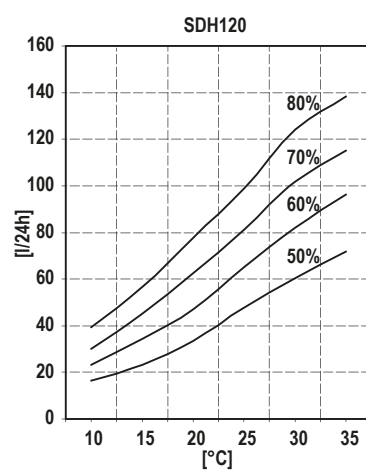
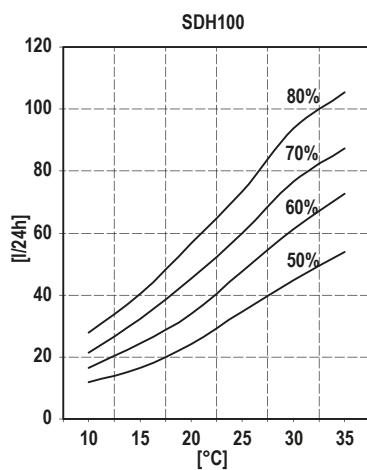
WERSJE

- Typoszereg obejmuje 2 modele z przepływem powietrza od 1000 do 1200 m³/h.

AKCESORIA

- Zdalny higrostat mechaniczny
- Zdalny higrostat mechaniczny + termostat
- Częściowy odzysk ciepła
- Nagrzewnica wodna
- Zamontowany zestaw 3 drogowego zaworu on/off
- Zestaw grzałek elektrycznych (3kW, 4,5kW, 6kW)
- Wersja wyciszona (z izolacją akustyczną sprężarki)

Mod.		SDH100	SDH120
Wydajność osuszania ⁽¹⁾	l/24h	93,7	124
Pobór mocy ⁽¹⁾	kW	1,7	2,2
Pobór prądu ⁽¹⁾	A	8,5	11,3
Częściowy odzysk ciepła ⁽²⁾	kW	1,35	1,35
Nagrzewnica wodna ⁽³⁾	kW	8,6	8,6
Przepływ powietrza	m ³ /h	1000	1200
Dostępne ciśnienie statyczne	Pa	200	200
Czynnik chłodniczy		R407C	R407C
Ciśnienie akustyczne ⁽⁴⁾	dB(A)	61	62
Zakres temperatury pracy	°C	5-35	5-35
Zakres wilgotności pracy	%	50-99	50-99
Masa	Kg	133	147
Zasilanie	V/Ph/Hz	230/1~/50	



¹⁾ Temperatura otoczenia 30°C; wilgotność względna 80%.

²⁾ Temperatura wody wlot / wylot 25-30°C.

³⁾ Temperatura otoczenia 32°C; temperatura wody 80/70°C.

⁴⁾ Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m od urządzenia w wolnej przestrzeni zgodnie z ISO 3746.

RAMA

Wszystkie jednostki SDH wykonane są z grubej blachy ocynkowanej ogniowo, malowanej farbą proszkową poliuretanową w temperaturze 180°C dla zapewnienia najlepszej odporności na działanie czynników atmosferycznych. Rama jest konstrukcją samonośną z możliwością demontażu paneli. Wszystkie śruby i nity wykonane są ze stali nierdzewnej. Kolor jednostki: RAL 7035.

UKŁAD CHŁODNICZY

Układ chłodniczy wykonano z zastosowaniem podzespołów wysokiej jakości oraz zgodnie z normą ISO 97/23 dotyczącą procedury spawania. W jednostkach zastosowano czynnik chłodniczy R407C. Układ chłodniczy obejmuje: wziernik, filtr osuszacz, termostatyczny zawór rozprężny z zewnętrznym wyrównaniem ciśnienia, zawory Schradera stosowane do kontroli i podczas przeglądów, zawór bezpieczeństwa (zgodnie z przepisami PED).

SPRĘŻARKA

Sprężarki rotacyjne z grzałką karteru i termicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym typu Klixon wpiętym w uzwojenie silnika. Montowane na gumowych amortyzatorach drgań i opcjonalnie mogą być dostarczone z osłonami wygłuszającymi hałas. Dostęp do sprężarki w celu wykonania przeglądu możliwy jest wyłącznie przez przedni panel jednostki.

SKRAPLACZ I PAROWNIK

Skraplacze i parowniki wykonane są z rur miedzianych i aluminiowych lameli. Wszystkie parowniki są malowane proszkowo farbą epoksydową, w celu zabezpieczenia antykorozyjnego w przypadku zastosowania w ciężkich warunkach. Średnica rur miedzianych wynosi 3/8", a grubość aluminiowych lameli 0,1 mm. Dla poprawienia współczynnika wymiany ciepła, rury miedziane zostały mechanicznie rozszerzone i połączone z aluminiowymi lamelami. Geometria wymienników ciepła gwarantuje niski spadek ciśnienia powietrza, a tym samym umożliwia zastosowanie wentylatorów niskoobrotowych (z niską emisją dźwięku). Wszystkie jednostki wyposażone są w tacę skroplin wykonaną ze stali nierdzewnej. Poza tym każdy parownik dostarczany jest z czujnikiem temperatury wyko-

rzystywanym jako automatyczna sonda przeciwwzmarzaniowa.

WENTYLATOR

Zastosowano wykonane z galwanizowanej blachy stalowej, dwustronnie ssące wentylatory promieniowe z wygiętymi do przodu łopatkami wirnika. Wentylatory są statycznie i dynamicznie wyważone i dostarczane z osłonami ochronnymi, zgodnie z dyrektywą EN 294. Montowane na ramie jednostki, nałożone na gumowe amortyzatory drgań. Silniki elektryczne 4 biegunowe (około 1500 obrotów na minutę), zasilane trójfazowo. Silniki podłączone do wentylatorów za pomocą pasów i bloków. Klasa zabezpieczenia silników – IP54.

FILTR POWIETRZA

Wykonane z syntetycznego materiału filtracyjnego, typ falisty, nie naładowany elektrostatycznie; można je demontować w celu wymiany na nowe filtry, klasa filtracyjna G1, zgodnie z normą EN 779:2002.

MIKROPROCESSOR

Wszystkie jednostki SDH wyposażone są standardowo w sterowanie mikroprocesorowe. Mikroprocesor steruje następującymi funkcjami: regulacja temperatury wody, ochrona przeciwwzmarzaniowa, czas uruchomienia sprężarki, automatyczne sekwencyjne uruchamianie sprężarek, reset alarmu, styk beznapięciowy do zdalnej sygnalizacji ogólnego alarmu, diody alarmów i stanu pracy.

SKRZYŃKA ELEKTRYCZNA

Skrzynka przyłączeniowa została wykonana zgodnie z normami kompatybilności elektromagnetycznej CEE 73/23 i 89/336. Dostęp do skrzynki możliwy jest po zdjęciu przedniego panelu jednostki i ustawieniu głównego wyłącznika w pozycji OFF. Standardowo zamontowano również następujące elementy: główny wyłącznik zasilania, wyłącznik magnetyczno-termiczny (jako zabezpieczenie wentylatorów i sprężarek), automatyczne wyłączniki układu sterowania, styczniki sprężarek i wentylatorów. Listwa zaciskowa wyposażona jest w złącza beznapięciowe do zdalnego złączania/wyłączania i zdalnej sygnalizacji ogólnego alarmu.

URZĄDZENIA STERUJĄCE I ZABEZPIECZENIA

Wszystkie jednostki wyposażone są w następujące urządzenia sterujące i zabezpieczenia: czujnik zabezpieczenia przeciwwzmarzaniowego, presostat wysokiego ciśnienia z ręcznym resetem, presostat niskiego ciśnienia z automatycznym resetem, wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe sprężarki, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe wentylatorów.

INSPEKCJA

Wszystkie jednostki są fabrycznie montowane i okablowane, dokładnie opróżniane i osuszane po testach szczelności pod ciśnieniem, a następnie napełniane ekologicznym czynnikiem chłodniczym R407C. Przed opuszczeniem fabryki przechodzą kompletne testy funkcjonalności. Wszystkie urządzenia spełniają wymagania Dyrektyw Europejskich, każde z nich posiada własne oznakowanie symbolem CE oraz dołączoną Deklarację Zgodności.

Mod.	SDH100	SDH120
Zdalny higrostat mechaniczny	○	○
Zdalny higrostat mechaniczny + termostat	○	○
Częściowy odzysk ciepła	○	○
Nagrzewnica wodna	○	○
Zamontowany zestaw 3 drogowego zaworu on/off	○	○
Zestaw grzałek elektrycznych 3 kW (230/1~/50)	○	○
Zestaw grzałek elektrycznych 4,5 kW (230/1~/50)	○	○
Zestaw grzałek elektrycznych 6 kW (230/1~/50)	○	○
Wersja wyciszona z izolacją akustyczną sprężarki	○	○

● Standard, ○ Opcja, – Niedostępne.

