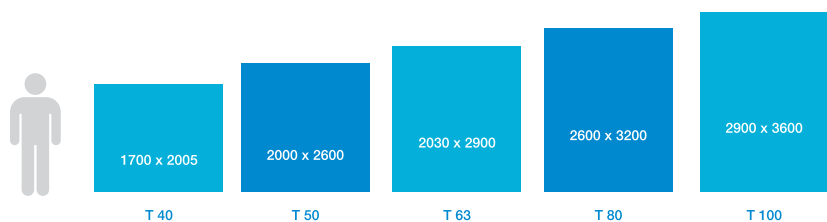
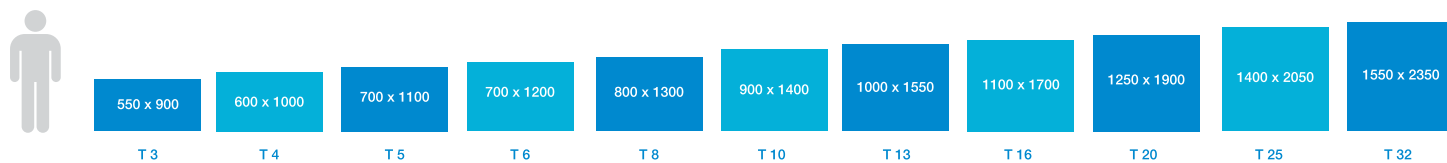




Centrale sekcyjne TYTAN powstały jako kolejny etap rozszerzania naszej gamy urządzeń przeznaczonych do wentylacji i klimatyzacji. Stworzony został z myślą o nowoczesnych i energooszczędnych systemach wszechstronnej obróbki powietrza. Dostępny zakres wydajności powietrza podzielony jest na 15 wielkości i zawiera się w przedziale od 3000 do 10 000 m³/h. Podczas projektowania postawiliśmy na uniwersalność, szerokie spektrum zastosowań i możliwości. Dzięki temu urządzenia sprawdzą się zarówno w przypadku mniejszych obiektów, np. sklepów czy marketów, jak również większych magazynów, hal produkcyjnych, kin, teatrów, lotnisk i innych budynków użyteczności publicznej. Przywiązujemy ogromną uwagę do jakości oferowanych przez nas usług i urządzeń na wszystkich etapach. Począwszy od projektowania, składania oferty handlowej, aż po produkcję i serwis. Każda jednostka, zanim trafi do sprzedaży, poddawana jest obowiązkowej kontroli jakości oraz testom. Najwyższej jakości komponenty użyte do wykonania central TYTAN pochodzą wyłącznie od sprawdzonych producentów. Proces produkcji zapewnia nieprzerwane i satysfakcjonujące działanie central serii TYTAN na wiele lat.



Wymiary gabarytowe sekcji w przekroju



STEROWANIE

Automatyka sterująca stanowi niezbędny element energooszczędnej centrali wentylacyjnej. W zależności od realizowanego scenariusza pracy urządzenia oraz profilu użytkowania wentylowanego obiektu dobieramy najbardziej optymalny sterownik. Multi-funkcyjny układ kontrolno-pomiarowy monitoruje i informuje użytkownika m.in. o parametrach powietrza, stopniu zabrudzenia filtrów, konieczności przeglądu.



ODZYSK CIEPŁA

Odzysk ciepła z powietrza wywiewanego stanowi dziś fundamentalną kwestię w systemach wentylacji mechanicznej. Seria central TYTAN dostępna jest z wymiennikami ciepła typu: obrotowego, płytowego oraz z płynem pośredniczącym – wodnym roztworem glikolu.



WENTYLATORY

Komfortową eksploatację oraz łatwość obsługi i konserwacji niewątpliwie ma wpływ dobór odpowiedniego typu wentylatora. W urządzeniach TYTAN stosujemy wyłącznie wentylatory z napędem bezpośrednim – wirnik mocowany jest na wale silnika. Rozwiązanie tego typu zapewnia wysoką sprawność energetyczną, niski poziom hałasu i wibracji.

KONSTRUKCJA

Wypełnienie paneli obudowy stanowi płyta mineralna gęstości 80 kg/m³ i grubości 50mm gwarantując doskonałą izolację akustyczną oraz termiczną. Korpus centrali został zaprojektowany pod kątem minimalizacji straty ciepła poprzez mostki termiczne. Wzmocnienia szkieletowe wykonane z profili aluminiowych zostały umieszczone wewnątrz obudowy zapewniając idealną ciągłość warstwy termiczno-akustycznej i szczelność.



OBUDOWA

Panel obudowy wykonany jest standardowo obustronnie z blachy stalowej pokrytej galwaniczną powłoką antykorozyjną. Na specjalne zamówienie wykonujemy panele lakierowane oraz z blachy kwasoodpornej. Centrale do montażu zewnętrznego mogą być wyposażone w panel dachowy oraz osłony wlotów powietrza.



NAGRZEWNICE ,CHŁODNICE

Dodatkowe funkcjonalności centrali takie jak dogrzewanie, chłodzenie, nawilżanie, filtracja, osuszanie zapewnia szeroki wybór dodatkowych sekcji konfigurowanych według potrzeb danego projektu. Precyzyjną i optymalną konfigurację wszystkich modułów centrali wykonujemy przy użyciu komputerowego systemu doborowego.

Przepływy powietrza central TYTAN

